



FICHA TÉCNICA

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN 24H TRIFÁSICO 250A

CARACTERÍSTICAS

Instalación rápida y sencilla

Monitorización de tu instalación en tiempo real

Indicadores LED y pantalla LCD integrados

- Conexión entre componentes mediante **RS485**.
- Conexión con inversor mediante **RS485**.
- Conexión local mediante **Bluetooth**
- Conexión remota mediante **Wi-Fi y Ethernet**.
- Dispositivo de **bajo consumo**.
- Incluye 3 CT de 250/5A.

Características Técnicas del SISTEMA DE MONITORIZACIÓN 24H Trifásico 250A

Parámetros generales	
Modelos	Trifásico
Tipo de medida	Indirecta
Componentes del conjunto	SMARTMODULE + CHINT DTSU666 + 3 CT
Relación de transformación CT	250/5A
Máximo número de inversores	10
Conexión entre componentes	RS485
Comunicaciones	Bluetooth / Wi-Fi / Ethernet/ RS485
Intervalo de recopilación de datos[min]	10
Método de actualización de firmware	Remoto
Método de acceso a los datos	Página web/ APP
Visualización de estado	LED y Pantalla LCD
Parámetros eléctricos	
Voltaje de entrada	3x230/400
Voltaje de alimentación	100-240 Vac
Frecuencia de entrada [Hz]	50/60
Consumo estático [W]	< 1,8
Consumo instantáneo máx. [W]	< 10
Corriente del medidor/ CT [A]	80 / 1,5
Medio ambiente	
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 °C ~ + 60 °C
Dimensiones del medidor [HxWxD][mm]	98 x 72 x 65
Dimensiones SMARTMODULE [HxWxD][mm]	84,4 x 36 x 65,6
Peso del conjunto [g]	500
Grado de protección del conjunto	IP20
Otros	
Método de montaje	Rail
Certificados	CE y RoHs
Garantía [Años]	3